



DIECEZJI
ŁOMŻYŃSKIEJ

ul. Rybaki 1, 18-400 Łomża
tel. +48 (86) 216 29 92, tel./fax: +48 (86) 216 29 38
e-mail: lomza@caritas.pl, www.lomza.caritas.pl

„Każdy rodzaj sportu niesie z sobą bogaty skarbiec wartości, które zawsze trzeba sobie uświadamiać, aby móc je urzeczywistnić”. św. Jan Paweł II

FESTYN RODZINNY CARITAS „Z pudełkiem szczęścia” **Olimpiada DOBRA – XXI olimpiada sportowa dla dzieci i osób niepełnosprawnych** **i ich rodzin**

R E G U L A M I N

INFORMACJE OGÓLNE:

1. **Organizator:** Caritas Diecezji Łomżyńskiej, Zespół Szkół Specjalnych w Łomży, Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej w Łomży.
2. **Cel główny:** Z „pudełkiem szczęścia” to jednodniowa impreza integracyjna dla dzieci z Polski i Ukrainy, młodzieży niepełnosprawnej i ich rodzin w formie olimpiady sportowej. To doskonała promocja aktywnego spędzania czasu wolnego na sportowo **z okazji Dnia Dziecka**. Olimpiada sportowa będzie formą wspierania dzieci, młodzieży niepełnosprawnej i ich rodzin w zakresie samorozwoju, przezwycięzania trudności, pogłębieniu więzi oraz integracji i wszechstronnej aktywności społecznej. Olimpiada będzie to jedną z nielicznych okazji do zespołowego - rodzinnego przezwycięzania własnych słabości w konkurencjach sportowych i rekreacyjnych. Dzień sukcesów w rywalizacji sportowej, która jest motorem ludzkich działań, stanowi ważny czynnik w codziennej rehabilitacji społecznej osób niepełnosprawnych.
3. Miejsce Olimpiady: **Ośrodek „CARITAS BLIŹNIM”, 18-414 Nowogród, Ptaki 121, województwo podlaskie.**
4. Termin Olimpiady: **03.06.2023r.**
5. Termin nadsyłania zgłoszeń uczestnictwa do Caritas Diecezji Łomżyńskiej do dnia **29.05.2023 r.**
6. Zgłoszenia uczestników dokonuje placówka – liczba uczestników dowolna (karta zgłoszenia w załączeniu, należy wypełnić i odesłać).
7. Uczestników po przybyciu na Olimpiadę zgłasza Opiekun w Punkcie Rejestracji, gdzie również Opiekun otrzymuje kartę uczestnika-konkurencji i potwierdza udział w wybranych konkurencjach.
8. Każdy uczestnik Olimpiady ma prawo startu w każdej konkurencji tylko jeden raz.
9. Za osiągnięcie celu w danej konkurencji uczestnik otrzyma pieczętkę na karcie uczestnika jako zaliczenie zadania. Maksymalna liczba pieczętek – **15szt.** (po jednej za zwycięstwo w danej konkurencji). Uczestnik, który zdobędzie maksymalną ilość pieczętek otrzyma nagrodę niespodziankę - **„PUDEŁKO SZCZĘŚCIA”** i pamiątkowy medal.
10. Uczestnicy Olimpiady powinni mieć aktualną zgodę opiekuna/rodzica na udział w konkurencjach sportowych. (Dokumenty te pozostają w dokumentacji placówki zgłaszającej uczestników).
11. Uczestnicy przyjeżdżają na własny koszt.

12. Opiekunowie drużyn sprawują nad swoimi wychowankami całkowitą opiekę podczas trwania Olimpiady.
13. Uczestników obowiązuje strój sportowy z uwzględnieniem warunków pogodowych np. słońce, deszcz.
14. Organizator zapewnia sprzęt sportowy podczas trwania imprezy, czuwa nad jej przebiegiem oraz zapewnia opiekę medyczną oraz ubezpieczenie NW uczestników.
15. Organizator zapewnia posiłek regeneracyjny dla uczestników oraz nagrody rzeczowe za udział w konkurencjach.
16. Organizator zastrzega sobie prawo interpretacji niniejszego regulaminu i wprowadzania zmian w dniu olimpiady.
17. Atrakcje dodatkowe: pokaz pojazdów POLICJI, STRAŻACKI TOR PRZESZKÓD, Miasteczko Ruchu Drogowego WORD ŁOMŻA, pokaz pierwszej pomocy i wiele innych niespodzianek!
18. Wszystkie sprawy sporne ostatecznie rozstrzyga Sędzia Główny Olimpiady.
19. Wsparcie techniczne: Wolontariusze Caritas Diecezji Łomżyńskiej, przyjaciele-sponsorzy.
20. Patronat honorowy: J. E. Ks. Bp. Janusz Stepnowski.
21. Partnerzy:



Zapraszamy do udziału!