

.....
(pieczętka nagłówkowa parafii, szkoły)

ZGŁOSZENIE UCZESTNICTWA w zbiórce publicznej – Caritas Diecezji Łomżyńskiej

1. Proboszcz Parafii lub Dyrektor Szkoły¹
(nazwa parafii lub szkoły)
zgłasza uczestnictwo parafii/szkoły¹ jako Partner Caritas Diecezji Łomżyńskiej w :
zbiórce publicznej²:
w dniach
2. Koordynatorem zbiórki publicznej będzie:
tel. kontaktowy, email
3. Orientacyjna liczba wolontariuszy, którzy wezmą udział w zbiórce publicznej:
4. Oświadczamy, że jako Partner Caritas Diecezji Łomżyńskiej w zakresie przeprowadzenia zbiórki publicznej, dołożymy wszelkich starań, aby akcja została przeprowadzona zgodnie z regulaminem zbiórek publicznych Caritas Diecezji Łomżyńskiej oraz w oparciu o Standardy Ochrony Małoletnich obowiązujące w placówce partnerskiej.

.....
(data)

.....
(pieczętka i podpis Proboszcza
Parafii lub Dyrektora Szkoły*)

.....
(czytelny podpis Koordynatora Zbiórki)

¹ podkreślić właściwe

² wpisać właściwą zbiórkę np. zbiórka żywności (rzeczowa), zbiórka finansowa – wielkanocna, wakacyjna, bożonarodzeniowa, Tytka charytatywna, kwesta „Bożonarodzeniowy Dar Serca”, „Żonkil Nadziei” itp.