



DIECEZJI
ŁOMŻYŃSKIEJ

Akcja charytatywna – „Żonkil Nadziei”

(19.09.2025 r. - 26.06.2026 r.)

KARTA FINANSOWA¹

Współorganizator – Szkolne Koło Caritas/Parafialny Zespół Caritas* przy

.....
.....

1. KWESTA przy parafii pw

..... w dniu

Rozliczenie kwesty:

Nr puszki	Imię i nazwisko Opiekuna	Data, godz. akcji	Zebrana kwota	Uwagi
Razem				

Podpisy czytelne Koordynatorów Akcji:

.....
.....

*** niepotrzebne skreślić**

¹ Rozliczenie z Caritas Diecezji Łomżyńskiej należy dokonać najpóźniej 7 dni po zakończeniu kwesty.